

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

sak@nt-rt.ru || <https://sigmasrl.nt-rt.ru>

## “Arrotondatrici Coniche”

Arrotondatrici coniche  
Conical Rounders



| Modello<br>Model  | KW      | Peso<br>Weight<br>(Kg) | Alimentazione<br>Voltage | Pezzi<br>Pieces<br>(gr. Min/Max) | Dimensioni<br>Dimension<br>(mm) |
|-------------------|---------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| CONICAL T1        | 0,8/1,5 | 310                    | 400/3/50                 | 150÷2000                         | 900x900x1400                    |
| CONICAL T2        | 0,8/1,5 | 310                    | 400/3/50                 | 300÷3900                         | 900x900x1400                    |
| DOUBLE CONICAL T1 | 0,8/1,5 | 600                    | 400/3/50                 | 150÷2000                         | 1300X1000X1700                  |
| DOUBLE CONICAL T2 | 0,8/1,5 | 600                    | 400/3/50                 | 300÷3900                         | 1300X1000X1700                  |

### CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI GENERAL TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Struttura in acciaio elettrosaldato, zincato e verniciata
- Testata in fusione di alluminio
- Coltelli acciaio inox
- Piatto in polietilene alimentare
- Normative CE
- Painted galvanized and electro-welded steel structure
- Aluminium cast head
- Stainless steel knives
- Food-safe polyethylene plate
- CE rules

### OPTIONALS

- Tappeto di uscita 600 mm
- Soffiatore Aria Calda e fredda con termostato regolabile
- Rivestimento in acciaio inox
- Exit conveyor belt 600 mm length
- Warm and Cold air adjustable thermostat
- Stainless Steel Cover

SIGMA rounder machines, endowed with the best safety, reliability and durability guarantee, ensure perfect rolling of bread rolls of different formats, even in case of soft dough, without altering or distorting the final shape. All the rounder machines are equipped with aluminium channels with non-stick coating, adjustable flour duster and rotating cone treated with non-toxic nickel or Teflon.

Sigma offers different rounder machine models:

CONICAL rounder machine T1 for pieces from 100/150 gr to 2000 gr.

CONICAL rounder machine T2 for pieces from 300 gr to 3900 gr.

DOUBLE-CONE rounder machine T1 for pieces from 100/150 gr to 2000 gr.

DOUBLE-CONE rounder machine T2 for pieces from 300 gr to 3900 gr.

The latter has the same characteristics of a single-cone machine, even the overall dimensions, but its productivity is doubled because the process does not require any further manual handling. A special arrangement of the two conveyor belts causes the seal of dough to face down when entering in the second cone. Upon request, the machines can be equipped with cold and hot air blowing channels with adjustable thermostat, exit conveyor

belt and machine stainless steel coating. SIGMA rounder machines comply with EU directives on safety and hygiene.

Les arrondisseuses SIGMA, dotées des meilleures garanties de sécurité, fiabilité et durée, assurent un enroulement parfait de miches de différents calibres également avec des pâtes souples, sans les altérer ou les maltraiter. Toutes les arrondisseuses sont équipées de canaux en aluminium et présentent un revêtement anti-adhérent, un saupoudroir à farine réglable et un cône pivotant traité avec du nickel atoxique ou téflon.

Sigma propose différents modèles d'arrondisseuses :

l'arrondisseuse CONIQUE T1 pour calibres allant de 100/150 g à 2 000 g.

l'arrondisseuse CONIQUE T2 pour calibres allant de 300 g à 3 900 g.

l'arrondisseuse BICONIQUE T1 pour calibres allant de 100/150 g à 2 000 g.

l'arrondisseuse BICONIQUE T2 pour calibres allant de 300 g à 3 900 g.

Cette dernière possède toutes les caractéristiques d'une arrondisseuse ayant un seul cône et l'espace occupé reste également le même, mais elle n'a pas donné qu'elle est biconique, elle double ses prestations, en supprimant

le double arrondissement manuel. Grâce à une attention particulière des deux convoyeurs, la pâte présente toujours la fermeture dans la partie inférieure à l'entrée du deuxième cône. Sur demande, elles peuvent être fournies avec des canaux souffleurs d'air chaud et froid avec thermostat réglable, tapis sortant et revêtement de la machine en acier inox. Les arrondisseuses SIGMA sont conformes aux Directives Communautaires en matière de sécurité et d'hygiène.

Las redondeadoras SIGMA, equipadas con las mejores garantías de seguridad, fiabilidad y duración, aseguran un redondeado perfecto de panes de varios tamaños incluso con masas blandas, sin alterarlas o maltratarlas. Todas las redondeadoras cuentan con canales de aluminio con revestimiento antiadherente, enharinador regulable y cono rotatorio tratado con níquel atóxico o teflón.

Sigma propone varios modelos de redondeadoras:

La redondeadora CONICA T1 para tamaños desde 100/150 g hasta 2000 g.

La redondeadora CONICA T2 para tamaños desde 300 g hasta 3900 g.

La redondeadora BICONICA T1 para tamaños desde 100/150 g hasta 2000 g.

La redondeadora BICONICA T2 para tamaños desde 300 g hasta 3900 g.

Esta última posee todas las características de una redondeadora con un solo cono, incluso el espacio ocupado sigue siendo el mismo, pero por ser biconica duplica los propios rendimientos, eliminando el doble redondeado manual. Con un pequeño detalle de las dos cintas transportadoras la masa se cierra siempre en la parte baja en la entrada del segundo cono.

A petición se pueden suministrar con canales de soplado de aire caliente y frío con termostato regulable, la cinta en salida y el revestimiento de la máquina en acero inoxidable. Las redondeadoras SIGMA cumplen con las Directivas Comunitarias sobre seguridad e higiene.

Округлители Сигма, оснащенные наилучшими гарантиями безопасности, надежности и долговечности, обеспечивают идеальное округление заготовок различных размеров даже из мягкой тесто не изменяя их форму и структуру.

Все округлители оснащены каналами из алюминия с антипригарным покрытием, регулируемой мукоподсыпкой и вращающимся конусом обработанным нетоксичным никелем или тефлоном.

Сигма предлагает различные модели округлителей:

Округлитель КОНУСНЫЙ Т1 для заготовок от 100 / 150 гр до 2000 гр.

Округлитель КОНУСНЫЙ Т2 для заготовок от 300 гр до 3900 гр.

Округлитель ДВУХКОНУСНЫЙ Т1 для заготовок от 100 / 150 гр до 2000 гр.

Округлитель ДВУХКОНУСНЫЙ Т2 для заготовок от 300 гр до 3900 гр.

Двухконусный округлитель обладает всеми характеристиками одноконусного, также занимаемое им пространство остается тем же, но только потому что двухконусный, удваивает свою производительность, избавляя от последующего ручного округления. С конкретным расположением двух конвейерных лент масса теста всегда заканчивается в нижней части при входе во второй конус. По запросу машины могут быть снабжены каналами воздуховодки горячего и холодного воздуха с регулируемым термостатом, лентой при выходе готовых заготовок из машины и покрытия из нержавеющей стали. Округлители Сигма соответствуют директивам ЕС с точки зрения безопасности и гигиены.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

sak@nt-rt.ru || <https://sigmasrl.nt-rt.ru>